

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO OFERTADO				
<b>EMPRESA OFERTANTE LOTE 4</b>	<b>ASCENDER S.L.</b>	<b>ASCENDER S.L.</b>	<b>ASCENDER S.L.</b>	<b>ASCENDER S.L.</b>
<b>Categoría ofertada 01.06.02.00</b>	<b>040200 - BUTACAS MODULARES Y DE SALONES DE ACTOS</b>	<b>040200 - BUTACAS MODULARES Y DE SALONES DE ACTOS</b>	<b>040200 - BUTACAS MODULARES Y DE SALONES DE ACTOS</b>	<b>040200 - BUTACAS MODULARES Y DE SALONES DE ACTOS</b>
<b>Identificación configuración producto ofertado de serie valorada</b>				
<b>Serie o programa de categoría 04.02</b>	<b>04.02.00.0001 BACO</b>	<b>04.02.00.0002 SPACE MAX</b>	<b>04.02.00.0003 PERSEO</b>	<b>04.02.00.0004 DAFNE</b>
<b>Marca del producto</b>	BACO	SPACE	PERSEO	DAFNE
<b>Serie o programa</b>	BACO	SPACE MAX	PERSEO	DAFNE
<b>Fabricante del producto</b>	ASCENDER S.L.	ASCENDER S.L.	ASCENDER S.L.	ASCENDER S.L.
<b>Características de los bienes</b>				
Descripción general producto (forma, estilo, configuraciones, funcionalidades y notas más características)	Solución versátil para una butaca amplia y cómoda gracias a su respaldo de 50cm. Este modelo puede usarse tanto en una versión moderna y económica con carcasa de plástico en asiento y respaldo como con acabados más clásicos y sofisticados como el pie central y los tableros y brazos de madera.	Butaca con asiento y respaldo sincronizados a través de un sistema integrado en el interior del costado de inyección de aluminio. Gracias a este sistema el fondo es de apenas 18cm por lo que la convierte en la solución ideal para salas en las que hay problemas de espacio entre filas o la necesidad del máximo aforo posible. Además, esta butaca permite una gran cantidad de combinaciones para sus acabados: brazos cortos o largos, de madera, plástico o tapizados, asientos y respaldo con funda, trasera de madera o carcasa de aluminio.	Butaca de diseño sobrio y elegante, de líneas rectas y puras con la posibilidad de configuración para auditorio o conferencia: costados rectangulares que pueden fabricarse con diferentes fondos para adaptarse a todo tipo de sala. Este modelo permite la inclusión de una pala antipánico en el interior del costado así como la inclusión de otros elementos propios de las salas de conferencia como enchufes, puertos USB o dispositivos de datos RJ45.	Butaca de auditorio que destaca por la unión en la parte posterior de sus respaldos creando un efecto de "respaldo infinito". El respaldo está fabricado con dos cuerpos y densidades diferentes para una mayor comodidad y su inclinación sigue exactamente la de los costados de la butaca. Igualmente puede emplearse en salas de conferencia gracias a la pala de escritura antipánico que queda totalmente oculta dentro del costado.
Descripción específica de las distintas partes del tipo de producto	respaldo con carcasa de polipropileno, asiento abatible con carcasa de polipropileno, costados de centro y de orilla tapizados, brazos, pala antipánico, púlpito mochila en trasera respaldos, enchufe, uso, iluminación LED	Respaldo tapizado, con chapa antirrápida, tapizado en la parte delantera con tablero de madera en la parte trasera, asiento abatible tapizado y en la parte trasera del mismo, tablero de madera, costados de centro y de orilla de aluminio, brazos de madera o de polipropileno, pala antipánico, púlpito mochila	Respaldo, asiento abatible, costados de centro y de orilla, brazos, pala antipánico, enchufe, USB, iluminación LED.	Respaldo tapizado totalmente, con tablero en la parte trasera, asiento abatible tapizado totalmente, con tablero en la parte trasera, costados de centro y de orilla de madera o tapizados, brazos, pala antipánico, mesa bultón, enchufe, USB, iluminación led.
<b>Estructura</b>				
Descripción general de la estructura	Estructura con bastidor metálico moldeado y curvado en frío integrado con el poliuretano moldeado en frío de clase M4, costados metálicos de 30mm en tubo de acero acabado en pintura epoxy negra y brazos de poliuretano tano inyectado negro, con estructura interior mixta en metal y madera integrado en el frontal del mismo de aluminio tapizados, brazos de polipropileno o de madera. Pala antipánico de madera.	Barra horizontal que soporta las bancadas, fijada al suelo con pies metálicos, respaldo asiento y brazos sincronizados gracias al costado de aluminio fijos sobre bancada.	Respaldo y asiento tapizado totalmente, con tablero de madera, tapizado sobre tablero de madera, bastidor de madera en respaldos, bastidor metálico en asiento, costados tapizados, pala antipánico PUR semirrígido o de madera.	Bastidor respaldos de madera, bastidor asiento metálico, costados de estructura de tablero de DM tapizada con dos paneles exteriores de contrachapado, la superficie superior de estos costados rectangulares actúan como brazos y consecuentemente están terminados con una pieza de 13mm de espuma, brazos de madera o tapizados, pala PUR semirrígido.
Descripción de la estructura de cada una de las partes.	<b>RESPALDO:</b> El bastidor interno metálico está realizado en perfil de acero de 15mm x 30mm, moldeado y curvado en frío y que sirve como "marco rectangular" para los seis muelles de 3mm de grosor y 7 vueltas cada uno que unen los lados creando el soporte para la espalda. Este bastidor conforma una pieza única e indivisible con la espuma ya que está totalmente integrado con el poliuretano moldeado en frío de clase M4 de resistencia al fuego y densidad de 57Kg/m³ que se adapta al contorno de los muelles del bastidor en su parte superior. El bloque resultante compuesto de un bastidor metálico interno y espuma actúa como soporte estructural y freno del asiento abatible gracias a la pletina metálica de 20x50mm soldada a la parte inferior del respaldos. El respaldos está tapizado en su parte frontal y rematado en la posterior con una carcasa de polipropileno. El armado se realiza mediante la carcasa que sostiene la totalidad de la estructura del respaldos. <b>ASIENTO ABATIBLE:</b> El bastidor interno metálico está realizado en perfil de acero de 15mm x 30mm, moldeado y curvado en frío y que sirve como "marco rectangular" para los cinco muelles de 3mm de grosor y 7 vueltas cada uno que unen los cuatro lados. El mecanismo abatible está insertado dentro del bastidor metálico: un eje de 30mm de diámetro que incluye su propio sistema de regulación. El mencionado bastidor junto con el sistema de abatimiento están totalmente integrados en un bloque de espuma de poliuretano moldeado en frío de clase M4 de resistencia al fuego y 65kg/m³ de densidad totalmente adaptado a las formas de la superficie creada por los muelles. El asiento se acaba con una carcasa de polipropileno. <b>COSTADOS DE CENTRO:</b> Fabricados en aluminio macizo que alojan el sistema de abatimiento sincronizado de asiento, respaldos y brazos. Estos costados están atornillados a la barra horizontal que soporta las bancadas con un sistema de cierre también realizado en aluminio. Por su parte la barra horizontal está fijada al suelo por medio de unos pies centrales de 80mm situados cada 3 butacas: cada pie está acabado con una pletina redonda con 3	<b>RESPALDO:</b> El bastidor interno metálico está realizado en perfil de acero de 15mm x 30mm, moldeado y curvado en frío y que sirve como "marco rectangular" para los cinco muelles de 3mm de grosor y 7 vueltas cada uno que unen los cuatro lados. El mencionado bastidor está totalmente integrado en un bloque de espuma de poliuretano moldeado en frío de clase M4 de resistencia al fuego y 65kg/m³ de densidad totalmente adaptado a las formas de la superficie creada por los muelles. El asiento se acaba con una funda tapizada con tiras de Velcro® que lo cubre totalmente y permite el retapizado. <b>ASIENTO ABATIBLE:</b> El bastidor interno metálico está realizado en perfil de acero de 15mm x 30mm, moldeado y curvado en frío y que sirve como "marco rectangular" para los cinco muelles de 3mm de grosor y 7 vueltas cada uno que unen los cuatro lados. El mecanismo abatible está insertado dentro del bastidor metálico: un eje de 30mm de diámetro que incluye su propio sistema de regulación en su interior. El mencionado bastidor junto con el sistema de abatimiento están totalmente integrados en un bloque de espuma de poliuretano moldeado en frío de clase M4 de resistencia al fuego y 65kg/m³ de densidad totalmente adaptado a las formas de la superficie creada por los muelles. <b>COSTADOS DE CENTRO Y ORILLA:</b> Piezas de estructura de DM de 34mm tapizada con dos paneles exteriores de contrachapado de abedul de 13mm. El DM utilizado está compuesto de fibras de madera que previamente se	<b>RESPALDO:</b> El bastidor interno metálico está realizado en perfil de acero, moldeado y curvado en frío y que sirve como "marco rectangular" para los cinco muelles de 3mm de grosor y 7 vueltas cada uno que unen los lados creando el soporte para la espalda. Cada uno de los dos perfiles metálicos aloja una pletina de 15mm en la que están localizados los agujeros para el armado del costado a la estructura del pie central. Este bastidor conforma una pieza única e indivisible con la espuma ya que está totalmente integrado con el poliuretano moldeado en frío de clase M4 de resistencia al fuego y densidad de 57Kg/m³ que se adapta al contorno de los muelles del bastidor en su parte superior. El bloque resultante de 480mm de ancho compuesto de un bastidor metálico interno y espuma actúa como soporte estructural y freno del asiento abatible gracias a la pletina metálica de 20x50mm soldada a la parte inferior del respaldos. <b>ASIENTO ABATIBLE:</b> El bastidor interno metálico está realizado en perfil de acero, moldeado y curvado en frío y que sirve como "marco rectangular" para los cinco muelles de 3mm de grosor y 7 vueltas cada uno que unen los cuatro lados. El mecanismo abatible está insertado dentro del bastidor metálico: un eje de 30mm de diámetro que incluye su propio sistema de regulación en su interior. El mencionado bastidor junto con el sistema de abatimiento están totalmente integrados en un bloque de espuma de poliuretano moldeado en frío de clase M4 de resistencia al fuego y 65kg/m³ de densidad totalmente adaptado a las formas de la superficie creada por los muelles. <b>COSTADOS DE CENTRO Y ORILLA:</b> Piezas de estructura de DM de 34mm tapizada con dos paneles exteriores de contrachapado de abedul de 13mm. El DM utilizado está compuesto de fibras de madera que previamente se	<b>RESPALDO:</b> El bastidor interno está realizado con piezas de madera maciza de haya, dos horizontales y dos verticales que sirven como "marco rectangular" para las nueve bandas elásticas que hacen de soporte para la espuma de célula abierta que se adapta al contorno de las dos partes del bastidor. El bloque resultante tiene dos cuerpos diferentes: el inferior con soporte lumbar y siempre contenido entre el ancho de los costados y el superior con un ancho mayor para sobresalir y apoyarse sobre los costados de manera que propicien el efecto "sofá continuo" al juntarse con los de las butacas contiguas. Igualmente, este respaldos actúa como soporte estructural y freno del asiento abatible al cebar éste en el listón inferior del respaldos. <b>ASIENTO ABATIBLE:</b> Formado por un monobloque que consta de un chasis metálico por toda su estructura perimetral con muelles ondulados de acero indeformables y colocación de eje de coleteaje para el abatimiento del asiento, con muelle de elevación automática en doble giro posicional. Aplicado todo su conjunto sobre espuma de molde con formas anatómicas en inyección de poliuretano moldeado en frío en 65 kg/m³ de espesor. Incorporación para el abatimiento del asiento de un mecanismo decelerador que nos permita en el momento de la basculación que este abatimiento sea regulado de forma gradual y totalmente silencioso sin que se produzca ningún tipo de ruido. <b>COSTADOS DE CENTRO Y ORILLA:</b> Piezas de estructura de tablero de DM de 34mm tapizada con dos paneles exteriores de contrachapado de abedul de 13mm. El tablero de DM utilizado está compuesto de fibras de madera que previamente se han secado para eliminar el lignito inherente y después presionados en calor con resinas sintéticas para conseguir su densidad
<b>Materiales</b>				
Materiales generales del tipo de producto	Bastidor metálico en perfil de acero. Brazos de poliuretano. Espuma M4 de reacción al fuego. Tapicería tejido textil MI. Pala PUR semirrígido de madera. Mesa púlpito mochila, estructura metálica con mesa de madera.	Estructura, bastidor, pies metálicos. Costados de aluminio. Pala PUR semirrígido. Brazos de poliuretano. Espuma M4 de reacción al fuego. Tapicería tejido textil MI. Púlpito mochila de madera	Bastidor metálico en asiento. Bastidor de madera en respaldos. Costado de madera, tapizados totalmente. Espuma M4 de reacción al fuego. Tapicería tejido textil MI.	Bastidor madera respaldos. Bastidor metálico asiento. Brazos de madera. Espuma M4 de reacción al fuego. Tapicería tejido textil MI. Pala PUR semirrígido.
Otros materiales utilizados, en su caso, en otras partes del producto		Madera, polipiel, piel, aluminio, polipropileno.	Pala PUR semirrígido o de madera.	
<b>Rango de dimensiones</b>				
Largo (mm)	520-600	480-550	520-600	520-600
Profundidad/Fondo (mm)	530	500	500 (variable)	500 (variable)
Altura (mm)	1020	770-880	820	850
<b>Elementos no estructurales y acabados</b>				
Descripción elementos exteriores no estructurales	<b>PALA ANTIPÁNICO:</b> Los costados incorporan una pala antipánico fabricada en PUR-SEMI RÍGIDO (POLIOL 9369/X, 9369L/X e ISOCONIATO H30) de medidas 350x250mm, y en acabado RAL color a elegir. Esta pala se oculta en el costado en estado de desuso mediante un sistema metálico incorporado en el interior de éste, que ejerce de soporte y de eje de giro de la pala, fabricado en acero esmaltado en epoxi con granulometría en 100 micras de impacto directo ISO 6272. El sistema incluye una moldura metálica alojada en el frontal de costado. Opcionalmente, Los costados incorporan una pala antipánico fabricada en tablero de contrachapado de 16 mm y exterior de roble, de medidas 350x250mm. <b>PUPITRE MOCHILA:</b> Mesa escritorio en madera de haya maciza y bastidor de hierro colocado en respaldos de la butaca. Incorporación de un chasis metálico a base de soporte para la mesa y un guiado para la misma. Este púlpito se colocará a la altura necesaria según necesidades de la sala (rasantes, pendientes, escalones...). Las dimensiones de la mesa se adaptan a las propias de la parte superior del respaldos. Los acabados metálicos son pintados con pintura epoxi al horno de alta calidad con granulometría en 100 micras de impacto directo ISO 6272. Los acabados en madera son barnizados en color a elegir, con barnices según norma UNE EN 13823:2002 y UNE EN 11925-2:2002, clasificada según norma UNE EN 13501:2002 resultado B-s2,d0. La mesa soporta un peso estático de 22Kg. (3 paquetes de folios) <b>Iluminación LED, base schuko y toma USB</b> de carga rápida, empotradas en la butaca, dotada interiormente de canalización aislante con reserva de espacio para el paso de cableado	<b>Sistema de pala de escritura:</b> Los costados incorporan una pala abatible en madera de haya maciza de 330x240mm. Por su parte el sistema antipánico hace que la pala se recoja automáticamente cuando el espectador se levanta rápidamente por motivos de evacuación. <b>Pupitre mochila:</b> Mesa escritorio en madera de haya maciza y bastidor de hierro colocado en respaldos de la butaca. Incorporación de un chasis metálico a base de soporte para la mesa y un guiado para la misma. Este púlpito se colocará a la altura necesaria según necesidades de la sala (rasantes, pendientes, escalones...). <b>Trasera metálica antirrápida:</b> El respaldos está tapizado en su parte frontal y rematado en la posterior con una chapa metálica de 3mm de espesor que protege la parte inferior del respaldos o toda la superficie del respaldos de suciedad y golpes recibidos por el usuario sentado detrás. <b>Posavasos</b> de polipropileno.	<b>SISTEMA DE PALA DE ESCRITURA:</b> Los costados tapizados de 60mm de ancho alojan en su interior una pala de escritura antipánico de 340 x 245mm hecha de poliuretano. Esta tableta de 20mm de espesor tiene un eje redondo de 8mm (Ø) en su interior que está bloqueado con un tornillo al marco y que la dota para un reforzamiento adicional. Asimismo el marco metálico con la pala de escritura integrada queda fijado a la estructura de madera del costado con un tornillo de cabeza plana. Por su parte el sistema antipánico interno hace que la pala se recoja automáticamente cuando el espectador se levanta rápidamente por motivos de evacuación.	<b>Sistema de pala de escritura:</b> Los costados incorporan una pala antipánico fabricada en PUR-SEMI RÍGIDO (POLIOL 9369/X, 9369L/X e ISOCONIATO H30) de medidas 350x250mm, y en acabado RAL color a elegir. Esta pala se oculta en el costado en estado de desuso mediante un sistema metálico incorporado en el interior de éste, que ejerce de soporte y de eje de giro de la pala, fabricado en acero esmaltado en epoxi con granulometría en 100 micras de impacto directo ISO 6272. El sistema incluye una moldura metálica alojada en el frontal de costado. <b>PUPITRE BULTÓN:</b> Mesa púlpito plegable o abatible de uso individual, incorporada en el respaldos de la butaca, formada por una pieza de madera maciza de haya de espesor 20mm, colocado sobre un eje bultón de acero según norma 42CRMD4 de 20mm de diámetro, que se sujeta al respaldos mediante imanes integrados oculta en la parte trasera del respaldos y en el púlpito. La mesa está compuesta por 2 tableros exteriores de contrachapado de haya de 11mm, y 12 tableros interiores de contrachapado de abedul de 13mm, encolados, prensados y barnizados. Las dimensiones de la mesa se adaptan a las propias de la parte superior del respaldos. Los acabados metálicos son pintados con pintura epoxi al horno de alta calidad con granulometría en 100 micras de impacto directo ISO 6272. Los acabados en madera son barnizados en color a elegir, con barnices según norma UNE EN 13823:2002 y UNE EN 11925-2:2002, clasificada según norma UNE EN 13501:2002 resultado B-s2,d0. La mesa soporta un peso estático de 22Kg. (3 paquetes de folios) <b>Iluminación LED, base schuko y toma USB</b> de carga rápida, empotradas en la butaca, dotada interiormente de canalización aislante con reserva de espacio para el paso de cableado
Descripción de elementos interiores no estructurales	Barrera antifuego de alta porosidad de 5 mm de grueso M-1 con tejido de clasificación al fuego M-1, C-1, en-1021-1-2, BS.5852. Lana de roca, mejora la absorción acústica.	Barrera antifuego de alta porosidad de 5 mm de grueso M-1 con tejido de clasificación al fuego M-1, C-1, en-1021-1-2, BS.5852. Lana de roca, mejora la absorción acústica.	<b>Barrera antifuego</b> de alta porosidad de 5 mm, de grueso M-1 con tejido de clasificación al fuego M-1, C-1, en-1021-1-2, BS.5852. <b>Lana de roca,</b> mejora la absorción acústica. <b>Mecanismo decelerador:</b> Incorporación para el abatimiento del asiento que nos permita que en su uso y basculación, sea regulado de forma gradual y totalmente silencioso, evitando así ruidos. Los abatimientos mediante muelles de torsión en asiento no pueden ser controlados en velocidad y sonido, al necesitar una tensión de obligado comienzo de abatida. Para esto se procede a la adaptación de decelerador de ayuda de abatimiento controlado. <b>Sistema bayoneta:</b> Incorporación en todas las butacas de un sistema de armado de respaldos que mediante un procedimiento lateral de ensamblaje denominado sistema de corredera, fabricada en molde de inyección de polipropileno endurecido con fibra de resina termo endurecida con resina interior H65 y tuercas de fijado bloqueante, que nos permite que el respaldos sea un componente solidario e individual para su mejor mantenimiento y armado estructural de la butaca. El desmontaje tanto del asiento como del respaldos es sumamente sencillo y permite la sustitución de piezas butaca a butaca sin tener que soltar los costados o los respaldos de las butacas contiguas.	<b>Barrera antifuego</b> de alta porosidad de 5 mm, de grueso M-1 con tejido de clasificación al fuego M-1, C-1, en-1021-1-2, BS.5852. <b>Lana de roca,</b> mejora la absorción acústica. <b>Mecanismo decelerador:</b> Incorporación para el abatimiento del asiento que nos permita que en su uso y basculación, sea regulado de forma gradual y totalmente silencioso, evitando así ruidos. Los abatimientos mediante muelles de torsión en asiento no pueden ser controlados en velocidad y sonido, al necesitar una tensión de obligado comienzo de abatida. Para esto se procede a la adaptación de decelerador de ayuda de abatimiento controlado. <b>Sistema bayoneta:</b> Incorporación en todas las butacas de un sistema de armado de respaldos que mediante un procedimiento lateral de ensamblaje denominado sistema de corredera, fabricada en molde de inyección de polipropileno endurecido con fibra de resina termo endurecida con resina interior H65 y tuercas de fijado bloqueante, que nos permite que el respaldos sea un componente solidario e individual para su mejor mantenimiento y armado estructural de la butaca. El desmontaje tanto del asiento como del respaldos es sumamente sencillo y permite la sustitución de piezas butaca a butaca sin tener que soltar los costados o los respaldos de las butacas contiguas.
Acabados estándar disponibles y sus características	<b>Respaldo</b> tapizado en su parte frontal y rematado en la posterior con una carcasa de polipropileno. <b>Asiento</b> tapizado en su parte frontal y rematado en la posterior con una carcasa de polipropileno con perforaciones acústicas, tapizado en su parte frontal y rematado con un tablero de madera en su parte posterior o tapizado totalmente. <b>Costados</b> metálicos de 30mm en tubo de acero de espesor de 2mm con acabado en pintura epoxy negra y brazos de poliuretano inyectado negro, con estructura interior mixta en metal y madera integrado en el frontal del mismo. <b>Brazos</b> fabricados en poliuretano inyectado negro, polipropileno o madera. <b>Tapicería:</b> tejido textil MI. <b>Madera:</b> haya.	<b>Respaldo</b> tapizado en su parte frontal y rematado en la posterior con una trasera metálica antirrápida de 3mm de espesor. <b>Asiento</b> con una funda tapizada con tiras de Velcro® que lo cubre totalmente y permite el retapizado. <b>Brazos</b> fabricados en polipropileno negro. Se recogen automáticamente de forma sincronizada con el asiento de manera que siempre están en posición vertical cuando el asiento está en desuso. <b>Tapicería:</b> tejido textil MI. <b>Madera:</b> haya.	<b>Respaldo</b> totalmente tapizado. <b>Asiento</b> totalmente tapizado. <b>Costados</b> de madera. <b>Tapicería:</b> tejido textil MI. <b>Madera:</b> haya.	<b>Respaldo</b> totalmente tapizado. <b>Asiento</b> totalmente tapizado. <b>Costados</b> totalmente tapizados. <b>Tapicería:</b> tejido textil MI. <b>Madera:</b> haya.
Acabados nivel superior disponibles y sus características	<b>Respaldo</b> tapizado en su parte frontal y rematado con un tablero de madera en su parte posterior o tapizado totalmente. <b>Asiento</b> con perforaciones acústicas en la carcasa de polipropileno, tapizado en su parte frontal y rematado con un tablero de madera en su parte posterior o tapizado totalmente. <b>Costados:</b> Piezas de madera de MDF de 50mm de ancho con 2 tableros exteriores de contrachapado de 13mm con tableros interiores de abedul y haya o cajones de madera de 70mm de espesor totalmente tapizados con apoyabrazos de 30mm de espesor en su parte superior de madera maciza con bordes de contorno redondeados o totalmente tapizados. <b>Iluminación LED, base schuko y toma USB</b> de carga rápida, empotradas en la butaca, dotada interiormente de canalización aislante con reserva de espacio para el paso de cableado. <b>Brazos:</b> fabricados en madera maciza de haya rematados en curva y con formas anatómicas o de polipropileno. <b>Tapicería:</b> tejido textil Trevira CS, poliéster reacción ignífuga MI (diferentes colores). <b>Madera:</b> roble, abedul (diferentes colores de barniz).	<b>Respaldo</b> tapizado en su parte frontal y queda terminado con un tablero de contrachapado barnizado de 13mm (10 tableros interiores de roble y 1 exterior de haya) con fijación oculta al respaldos. <b>Asiento</b> tapizado en su parte frontal y rematado en la posterior con un tablero de 13mm (10 chapas interiores de abedul y una exterior de haya) barnizado en el color seleccionado por el cliente y con fijación oculta. <b>Costados:</b> Piezas de madera de MDF de 54mm de ancho con 2 tableros exteriores de contrachapado de 13mm de roble de alta calidad y con tableros interiores de abedul. El MDF empleado está compuesto por fibras de madera tribuñadas y libres de resinas sintéticas para conseguir su densidad media. Mientras tanto los dos paneles exteriores están compuestos por 10 tableros de abedul y 1 de roble de alta calidad, encolados y prensados. La parte superior de estos pies rectangulares hacen las veces de brazos con todos los lados bien acabados y redondeados; mientras la parte frontal está acabada de forma recta y perpendicular al suelo, la posterior está alineada con la inclinación del respaldos. <b>Brazos:</b> Realizados en madera maciza de haya para su ensamblaje al costado de aluminio con un sistema de bielas que permiten su extensión cuando se abate el asiento y plegue vertical cuando la butaca se cierra o tapizados totalmente. <b>Base schuko y toma USB</b> de carga rápida, empotradas en la butaca, dotada interiormente de canalización aislante con reserva de espacio para el paso de cableado. <b>Tapicería:</b> tejido textil Trevira CS, poliéster reacción ignífuga MI (diferentes colores).	<b>Respaldo</b> tapizado en su parte frontal y queda terminado con un tablero de contrachapado barnizado de 13mm (10 tableros interiores de roble y 1 exterior de haya) con fijación oculta al respaldos. <b>Asiento</b> tapizado en su parte frontal y rematado en la posterior con un tablero de 13mm (10 chapas interiores de abedul y una exterior de haya) barnizado en el color seleccionado por el cliente con perforaciones acústicas y con fijación oculta al cojin del asiento. <b>Costados:</b> Piezas de estructura de tablero de DM de 34mm con dos paneles exteriores de contrachapado de abedul de 13mm. El tablero de DM utilizado está compuesto de fibras de madera que previamente se han secado para eliminar el lignito inherente y después presionado en calor con resinas sintéticas para conseguir su densidad media. Mientras tanto la superficie superior de estos costados rectangulares y tapizados están preparados para que se fijen los brazos de madera maciza. Estos costados están fabricados en su parte posterior con la misma inclinación que el respaldos con el fin de crear una línea de continuidad desde el suelo hasta el punto más alto del respaldos. Los costados juegan un papel fundamental en el proceso de armado de la butaca: para una mejor estabilidad y mantenimiento, este modelo está provisto de un sistema de bayoneta. Gracias a él, todos los respaldos quedan perfectamente ajustados con los costados creando una combinación firme y sin huecos. Todos los costados tienen dos piezas "hembra" atornilladas a su parte interior que alojan las dos piezas "macho" del respaldos, que una vez totalmente insertadas, quedan aseguradas con un tornillo por su parte inferior. <b>Brazos</b> de madera maciza de roble preparados para que se fijen en la parte	<b>Respaldo</b> tapizado en su parte frontal y queda terminado con un tablero de contrachapado barnizado de 13mm (10 tableros interiores de roble y 1 exterior de haya) con fijación oculta al respaldos. <b>Asiento</b> tapizado en su parte frontal y rematado en la posterior con un tablero de 13mm (10 chapas interiores de abedul y una exterior de haya) barnizado en el color seleccionado por el cliente con perforaciones acústicas y con fijación oculta al cojin del asiento. <b>Costados:</b> Piezas de estructura de tablero de DM de 34mm con dos paneles exteriores de contrachapado de abedul de 13mm. El tablero de DM utilizado está compuesto de fibras de madera que previamente se han secado para eliminar el lignito inherente y después presionado en calor con resinas sintéticas para conseguir su densidad media. Mientras tanto la superficie superior de estos costados rectangulares y tapizados están preparados para que se fijen los brazos de madera maciza. Estos costados están fabricados en su parte posterior con la misma inclinación que el respaldos con el fin de crear una línea de continuidad desde el suelo hasta el punto más alto del respaldos. Los costados juegan un papel fundamental en el proceso de armado de la butaca: para una mejor estabilidad y mantenimiento, este modelo está provisto de un sistema de bayoneta. Gracias a él, todos los respaldos quedan perfectamente ajustados con los costados creando una combinación firme y sin huecos. Todos los costados tienen dos piezas "hembra" atornilladas a su parte interior que alojan las dos piezas "macho" del respaldos, que una vez totalmente insertadas, quedan aseguradas con un tornillo por su parte inferior. <b>Brazos</b> de madera maciza de roble preparados para que se fijen en la parte
<b>Otras características</b>				
Otras características relevantes	<b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de 2 butacas, almacenamiento rápido. <b>Sistema autoestable:</b> formado por unos pies situados en el lateral de cada butaca. Estos pies son los que dan estabilidad a los grupos. Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero, almacenamiento en carros. <b>Sistema móvil:</b> con ruedas en grupo de			